

KẸP HOTLINE 25-70mm², 240mm²**I. PHẠM VI ÁP DỤNG :**

Tiêu chuẩn này được áp dụng cho kẹp hotline dùng để nối rẽ dây đồng từ kẹp quai.

II. TIÊU CHUẨN :

- TCVN 3624 : Các mối nối tiếp xúc điện - Quy tắc nghiệm thu và phương pháp thử
- AS 1154 : Insulator and conductor fittings for overhead power lines.

III. MÔ TẢ :

- Kẹp hotline gồm có 2 đầu kẹp :
 - + Đầu kẹp chính : loại bu lông vặn xiết dùng để nối với quai đồng của kẹp quai.
 - + Đầu kẹp nối rẽ : loại bu lông mắt dùng để nối với dây đồng bằng sào hotline.
- Vật liệu cấu thành : Hợp kim đồng có độ dẫn điện tương đương với đồng.
- Bu lông của đầu kẹp chính: dùng để lắp kẹp hotline vào quai đồng của kẹp quai có tiết diện 50mm² từ mặt đất bằng sào hotline.
- Bulông mắt của đầu kẹp nối rẽ: dùng để đấu nối với dây đồng có tiết diện:
 - + Loại 1: Thích hợp cho dây đồng từ 25mm² đến 70mm² .
 - + Loại 2: Thích hợp cho dây đồng từ 240mm² .
- Kẹp hotline phải có một vòng để móc giữ kẹp hotline khi tháo kẹp hotline khỏi kẹp quai bằng sào hotline.
- Tất cả các phần ven răng và phần tiếp xúc với dây dẫn phải được bảo vệ bởi một lớp hợp chất chống ăn mòn hoặc oxy hóa .
- Điện trở của mỗi mối nối không vượt quá 75% điện trở của dây dẫn được nối có chiều dài tương đương.
- Dòng ổn định nhiệt trong 2 giây : 5,2kA
- Nhiệt độ ổn định khi kẹp hotline mang dòng điện định mức : 90°C
- Trên bề mặt kẹp hotline phải có các ký hiệu sau :
 - + Tên nhà sản xuất
 - + Mã hiệu của kẹp hotline
 - + Cỡ dây sử dụng [mm²]

IV. CÁC HẠNG MỤC THỬ NGHIỆM ĐIỆN HÌNH :**1. Thử nghiệm thường xuyên:**

- Kiểm tra hình dáng bên ngoài.
- Kiểm tra kích thước.

2. Thử nghiệm điện hình:

- Đo điện trở của mỗi mối tiếp xúc.
- Thử phát nóng bằng dòng điện danh định (*)
- Thử ổn định nhiệt (*)

(*) : các hạng mục bắt buộc thử khi mua sắm hàng hóa (Biên bản thử nghiệm điện hình phải đính kèm theo hồ sơ chào hàng)

KẸP HOTLINE 25-70mm², 240mm²**V. BẢNG TÓM TẮT CÁC THÔNG SỐ KỸ THUẬT :**

STT	MÔ TẢ	ĐƠN VỊ	YÊU CẦU	CHÀO THẦU
1	Hạng mục			(*)
2	Nhà sản xuất			(*)
3	Nước sản xuất			(*)
4	Mã hiệu			(*)
5	Các yêu cầu kỹ thuật chung trình bày trong bản “YÊU CẦU KỸ THUẬT CHUNG”		Đáp ứng	(*)
6	Tiêu chuẩn sản xuất và thử nghiệm		TCVN 3624 AS 1154	(**)
7	Chức năng của kẹp hotline		Dùng để nối rẽ dây đồng từ kẹp quai	(*)
8	Kẹp hotline gồm có 2 đầu kẹp: + Đầu kẹp chính: loại bu lông vặn xiết dùng để nối với quai đồng của kẹp quai. + Đầu kẹp nối rẽ: loại bu lông mắt dùng để nối với dây đồng bằng sào hotline.		Đáp ứng Đáp ứng	(*)
9	Vật liệu cấu thành		Hợp kim đồng có độ dẫn điện tương đương với đồng	(*)
10	Bulông của đầu kẹp chính: dùng để lắp kẹp hotline vào quai đồng của kẹp quai có tiết diện 50mm ² từ mặt đất bằng sào hotline.			(*)
11	Bulông mắt của đầu kẹp nối rẽ: dùng để nối với dây đồng có tiết diện: - Loại 1: Thích hợp cho dây đồng từ 25mm ² đến 70mm ² . - Loại 2 thích hợp cho dây đồng 240mm ² .		Đáp ứng Đáp ứng	(*)
12	Kẹp hotline phải có một vòng để móc giữ kẹp hotline khi tháo kẹp hotline khỏi kẹp quai bằng sào hotline		Đáp ứng	(*)
13	Tất cả các phần ven răng và phần tiếp xúc với dây dẫn phải được bảo vệ bởi một lớp hợp chất chống ăn mòn hoặc oxy hóa.		Đáp ứng	(*)

KẸP HOTLINE 25-70mm², 240mm²

14	Điện trở của mỗi mối nối không vượt quá 75% điện trở của dây dẫn được nối có chiều dài tương đương.		Đáp ứng	(*)
15	Dòng ổn định nhiệt trong 2 giây	KA	5,2	(*)
16	Nhiệt độ ổn định khi kẹp hotline mang dòng điện định mức	°C	90	(*)
17	Trên bề mặt kẹp hotline phải có các ký hiệu sau : - Tên nhà sản xuất - Mã hiệu của kẹp hotline - Cỡ dây sử dụng [mm ²]		Đáp ứng	(*)

(*) : là các yêu cầu cơ bản

(**) : là các yêu cầu không cơ bản